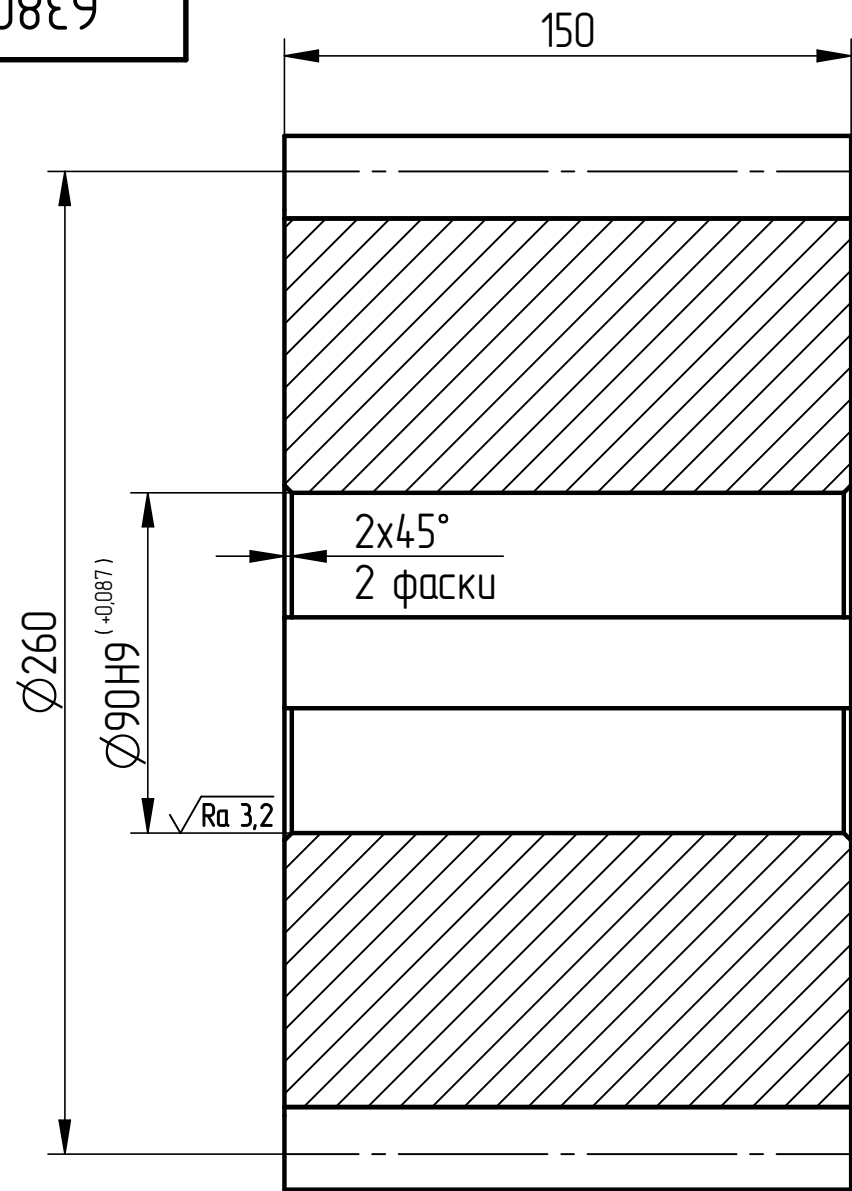
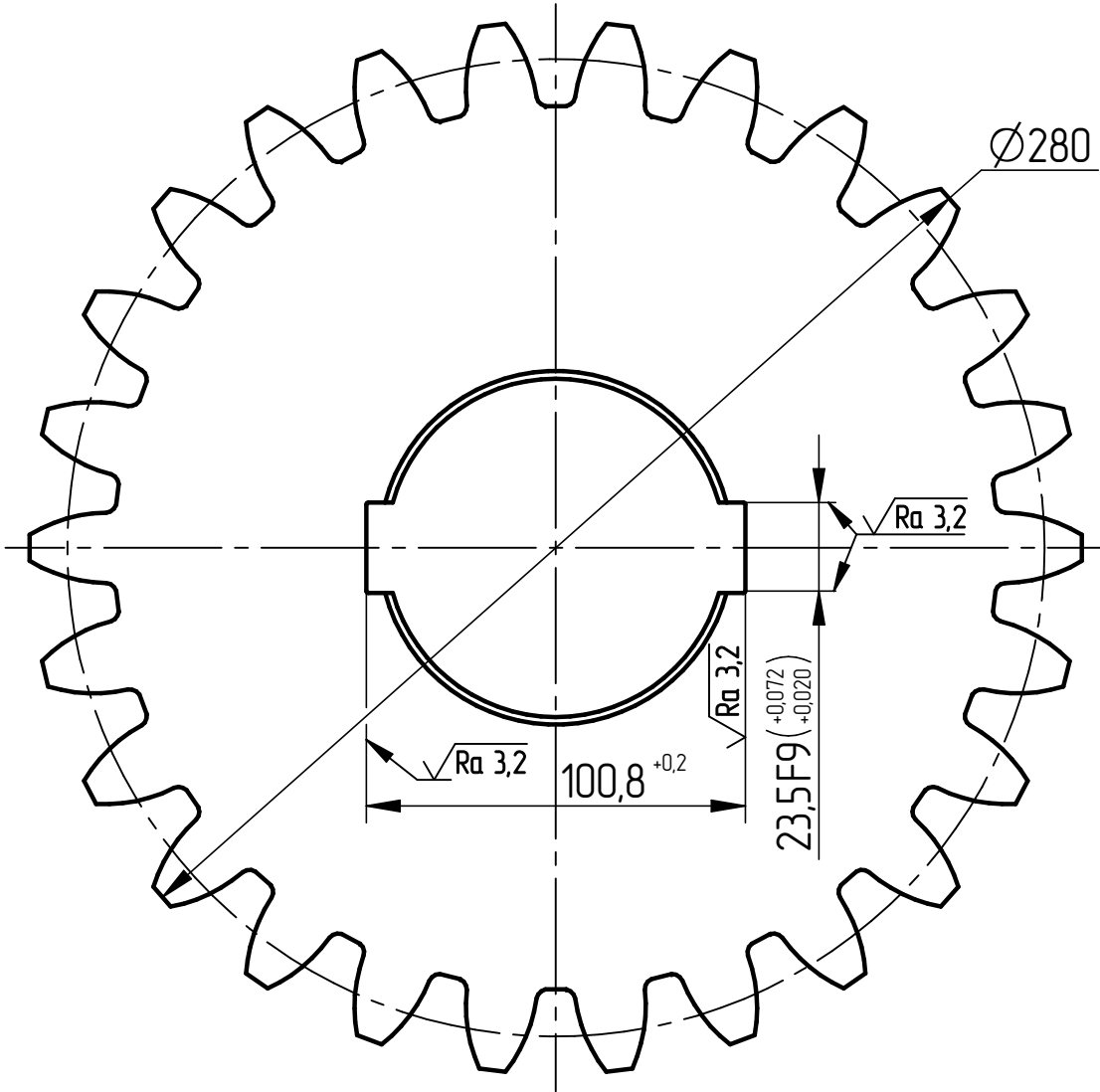


500'00'50'808E9



√Ra12,5 (√)



Точность обработки, мм		
Делительный диаметр	d	260
Модуль		10
Кол-во зубьев ГОСТ 1643-81	Z	26
Класс точности	-	3
Наибольшая разность соседних окружных шагов	$\delta_t$	0,07
Допуск на толщину зуба по постоянной хорде	$\delta_{Sx}$	-0,12
Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде	$\Delta BS_1$	-0,17
Радиальное биение основной окружности	$E_o$	0,1
Предельное отклонение диаметра окружности выступов	$\Delta De$	-0,13
Наибольшее биение окружности выступов	$E_d$	0,07
Допуск на торцевое биение	$\Delta m$	0,07

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm t/2$ .
2. 32...36 HRC.

					63808.05.00.005						
					Шестерня Z=26	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		01		53,8	1:1		
Разраб.	Тимова Л.В.										
Пров.	Васильев Д.А.										
Т. контр.	Блинников Р.Ю.					Лист:		Листов: 1			
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016						
Н. контр.											
Утв.	Блинников Р.Ю.										